

Справ. №		Перв. примен.		DRT-0001-160.003		$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$					
Подп. и дата		Инв. № дробл.		Взам. инв. №		Подп. и дата					
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дробл.					
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата			
Разраб.		Смоляр				[Signature]		08.2024			
Пров.											
Т.контр.											
Н.контр.											
Утв.											
DRT-0001-160.003						Втулка дистанционная (Distance sleeve)			Лит. Масса Масштаб		
									0,1 2:1		
						Сталь 20 ГОСТ 1050-2013			Лист Листов 1		
						000 "ДРТ ГРУПП"					
Копировал						Формат A4					

1 Общие допуски ГОСТ 30893.2 – мк.

2 Маркировать обозначение изделия ударным способом.

3 Покрытие Хим.Окс.прм.

1 \*General tolerances ISO 2768 – mK.

2 Mark the product designation with an impact method.

3 Oxide coating obtained by chemical method with oil impregnation.

4 It is allowed to manufacture from the material: 20 GB/T 699.